



www.solo-swiss.ru

SOLO Swiss 322



Печь с конвейерной лентой SOLO®



ПЕЧЬ

- Муфель рассчитан на высокие температуры и допускает быстрые изменения рабочей атмосферы
- Несколько возможных зон нагрева и/или охлаждения в зависимости от применяемого процесса
- Электрический нагрев
- Вытяжные трубы для горючих газов, система защиты окружающей среды
- Различные варианты подачи газа (крекер, генератор, смесители, баллоны и т.д.)
- Защита муфеля от окисления при остановках и после режимов с высокими рабочими температурами
- Автоматическое зажигание защитного газа с мониторингом факела
- Плоская, сетчатая или гофрированная лента, с краями или с губами, в зависимости от вида обрабатываемых деталей.
- Простая замена нагревательных элементов

Стандарты AMS 2750D и ATEX (по запросу)

МАТЕРИАЛ

- | | | |
|-----------------------|------------|----------|
| • Нержавеющая сталь | • Медь | • Сплавы |
| • Благородные металлы | • Керамика | • Сталь |
| • Стекло | | |

ПРОЦЕССЫ

- | | |
|---|--------------------|
| • Пайка | • Отжиг |
| • Пайка благородных металлов или нержавеющей сталей | • Закалка металла |
| • Упрочнение нержавеющей стали с 13% хрома | • Переупрочнение |
| | • Спекание |
| | • Рекристаллизация |

АТМОСФЕРА

- | | |
|-----------|------------------------|
| • Азот | • Крекированный аммиак |
| • Водород | • Смесь $N_2 + H_2$ |
| • Аргон | • Эндотермический газ |
| • Воздух | |



Смеситель N_2 и H_2



Водоохладитель



Контроль процесса с помощью ПК



Автоматический подаватель



2 крекера NH_3 в сборе



Устройство охлаждения воды в сборе

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОЦЕССА

- Продувка азотом, аварийная и циклическая
- Контроль расхода по каждому газу
- Безопасная система подачи газа
- Защитные сдвоенные клапаны

ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ

- Анализатор точки росы
- Анализатор-оксиметр O_2
- Анализатор H_2

ОБОРУДОВАНИЕ

- Панель 5.7" с сенсорным экраном
- Процессор и устройство ввода/вывода производства Siemens

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

- Регулирование и управление процессом
- Управление безопасностью
- Понятные текстовые предупреждения
- Визуализация и интерактивное изменение параметров процесса
- Централизованное управление наборами команд
- Настройка параметров для регулировки и калибровки
- Понедельный календарь
- Контроль скорости конвейерной ленты
- Архивирование значений технологических параметров (в формате CSV) на съемный носитель информации

ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ

- Модем или подключение к интернету
- Соединение с ПК (отслеживание, планирование, анализ эффективности)



SOLO Swiss 322

МОДЕЛЬ	10/80C	20/160C	До 8000
Максимальная температура (°C)	1150	1150	1150
Полезная ширина ленты (мм)	100	200	До 800
Высота (мм)	45	70	До 200
Длина нагреваемой зоны (мм)	800	1600	До 8000
Секция канала (мм)	120 x 50	220 x 75	

Различные размеры

Размер печи 10 / 80



Размер печи 80 / 600



Размер печи 20 / 200



Размер печи 30 / 300



Размер печи 50 / 300

